

別表1 福島第一原子力発電所 プラント関連パラメータ 確認結果

令和8年2月2日 9時32分 現在

		1号機		2号機		3号機		4号機	
原子炉注水状況		給水系 ※5	- m <sup>3</sup> /h	給水系 ※4	- m <sup>3</sup> /h	給水系	1.76 m <sup>3</sup> /h		
		CS系 ※5	1.50 m <sup>3</sup> /h	CS系	1.33 m <sup>3</sup> /h	CS系	1.72 m <sup>3</sup> /h		
原子炉圧力容器底部温度		vessel bottom head (TE-263-69L1)	17.0 °C						
		原子炉skirt joint上部 (TE-263-69H1)	14.5 °C	RPV温度 (TE-2-3-69R)	22.8 °C	スカートジャンクション上部温度 (TE-2-3-69F1)	15.8 °C		
		vessel down commer (TE-263-69G2)	16.6 °C	vessel wall above bottom head (TE-2-3-69H3)	23.2 °C	RPV底部ヘッド上部温度 (TE-2-3-69H1)	15.9 °C		
原子炉格納容器	容器内温度	HVH-12A return air (TE-1625A)	16.7 °C	return air drywell cooler (TE-16-114B)	23.5 °C	PCV温度 (TE-16-002) ※4	- °C		
		HVH-12A supply air (TE-1625F)	16.7 °C	supply air D/W cooler HVH2-16B (TE-16-114G#1)	23.6 °C	格納容器空調機供給空気温度 (TE-16-114F#1)	15.5 °C		
	容器圧力	(PT-1601-69)	0.01 kPa g	(PT-5-52A)	3.94 kPa g	(PT-5-52A)	0.56 kPa g		
窒素封入流量		RPV(圧力容器)	17.41 Nm <sup>3</sup> /h	RPV(圧力容器)	13.07 Nm <sup>3</sup> /h	RPV(圧力容器)	14.19 Nm <sup>3</sup> /h		
		PCV(格納容器) ※2	- Nm <sup>3</sup> /h	PCV(格納容器) ※2	- Nm <sup>3</sup> /h	PCV(格納容器) ※2	- Nm <sup>3</sup> /h		
原子炉格納容器	ガス管理システム排気流量		21.3 m <sup>3</sup> /h		14.94 m <sup>3</sup> /h		18.02 m <sup>3</sup> /h		
	水素濃度	A系	0.00 vol%	A系	0.04 vol%	A系	0.06 vol%		
		B系	0.00 vol%	B系	0.08 vol%	B系	0.05 vol%		
	放射能濃度 (Xe 135) ※1	A系: 指示値	1.07E-03 Bq/cm <sup>3</sup>	A系: 指示値	ND Bq/cm <sup>3</sup>	A系: 指示値	ND Bq/cm <sup>3</sup>		
		検出限界値	4.49E-04 Bq/cm <sup>3</sup>	検出限界値	1.2E-01 Bq/cm <sup>3</sup>	検出限界値	1.8E-01 Bq/cm <sup>3</sup>		
	B系: 指示値	1.18E-03 Bq/cm <sup>3</sup>	B系: 指示値	ND Bq/cm <sup>3</sup>	B系: 指示値	ND Bq/cm <sup>3</sup>			
検出限界値	3.41E-04 Bq/cm <sup>3</sup>	検出限界値	1.2E-01 Bq/cm <sup>3</sup>	検出限界値	1.8E-01 Bq/cm <sup>3</sup>				
使用済燃料プール水温度	(FPCポンプ入口温度)	22.4 °C		21.1 °C	(TI012-1) ※3	- °C	(XX-TE-015) ※3	- °C	
FPCスキマサージタンク水位		2.01 m	(LT-19-10)	3.86 m		3.24 m	(LT-19-79)	27.77 ×100 mm	
異常の有無		無		無		無		無	

※1 指示値が検出限界値未満の場合は「ND」と記載する。

※2 窒素封入停止中

※3 全燃料取り出し完了につき監視対象外

※4 作業に伴いデータ欠測

※5 作業に伴い、復水貯蔵タンク炉注水系から高台炉注水系へ切替実施。高台炉注水系用流量計にてデータ採取開始