

設計図書の訂正について

令和7年2月3日に公告した下記工事等については、以下のとおり設計図書の一部を訂正したのでお知らせします。

令和7年2月13日

福島県南会津建設事務所長 佐藤 敬

記

1 工事名等

工事番号 第24-41360-0240号

工事名 道路橋りょう整備（交付）工事（防雪）

2 訂正内容

(1) 金抜き設計書（kinnuki002）について、次のとおり訂正しました。

施工内訳表（頁25、27、29、33）

（誤）補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 30kg未満

（正）補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満

※ なお、今回修正した設計図書に関して、**電子閲覧システムのデータを修正しております**ので、必ずご確認くださいようお願いいたします。

閲覧図書訂正 正誤表

正	誤																																																																																																																																																																								
<p>施工内訳表 頁1-0025</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称・規格など</th> <th>数量</th> <th>単位</th> <th>単価</th> <th>金額</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料</td> <td style="text-align: center;">0.184</td> <td style="text-align: center;">t</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0050</td> </tr> <tr> <td>補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料</td> <td style="text-align: center;">432</td> <td style="text-align: center;">箇所</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0060</td> </tr> <tr style="border: 2px solid red;"> <td>補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 リング溶接含む 物価資料</td> <td style="text-align: center;">6.0</td> <td style="text-align: center;">本</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0070</td> </tr> <tr> <td>補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料</td> <td style="text-align: center;">216</td> <td style="text-align: center;">個</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0077</td> </tr> <tr> <td>重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料</td> <td style="text-align: center;">48</td> <td style="text-align: center;">個</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0078</td> </tr> <tr> <td>雑費</td> <td style="text-align: center;">29</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">#01</td> </tr> <tr> <td>*** 単位当たり ***</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">本</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">*****</td> </tr> <tr> <td>全回転型オールケーシング掘削機 V0020 機-18 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">日</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">施工 第0-0015号表 特準単価適用日：06年12月15日</td> </tr> <tr> <td>運転手(特殊) [0.793]</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">人</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">R0120</td> </tr> <tr> <td>軽油 ミニローリー (バトロール給油)</td> <td style="text-align: center;">95</td> <td style="text-align: center;">L</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">T0250</td> </tr> <tr> <td>全周回転型オールケーシング掘削機 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm 換料算定表</td> <td style="text-align: center;">1.45</td> <td style="text-align: center;">日</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0080</td> </tr> <tr> <td>*** 単位当たり ***</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">日</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">24413600240 福 島 県 金抜き</p>	名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考	補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050	補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060	補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070	補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0077	重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0078	雑費	29	%			#01	*** 単位当たり ***	1	本				*****						全回転型オールケーシング掘削機 V0020 機-18 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm	1	日			施工 第0-0015号表 特準単価適用日：06年12月15日	運転手(特殊) [0.793]	1	人			R0120	軽油 ミニローリー (バトロール給油)	95	L			T0250	全周回転型オールケーシング掘削機 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm 換料算定表	1.45	日			F0080	*** 単位当たり ***	1	日				<p>施工内訳表 頁1-0025</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名称・規格など</th> <th>数量</th> <th>単位</th> <th>単価</th> <th>金額</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料</td> <td style="text-align: center;">0.184</td> <td style="text-align: center;">t</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0050</td> </tr> <tr> <td>補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料</td> <td style="text-align: center;">432</td> <td style="text-align: center;">箇所</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0060</td> </tr> <tr style="border: 2px solid blue;"> <td>補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 30kg未満 リング溶接含む 物価資料</td> <td style="text-align: center;">6.0</td> <td style="text-align: center;">本</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0070</td> </tr> <tr> <td>補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料</td> <td style="text-align: center;">216</td> <td style="text-align: center;">個</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0077</td> </tr> <tr> <td>重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料</td> <td style="text-align: center;">48</td> <td style="text-align: center;">個</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0078</td> </tr> <tr> <td>雑費</td> <td style="text-align: center;">29</td> <td style="text-align: center;">%</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">#01</td> </tr> <tr> <td>*** 単位当たり ***</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">本</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">*****</td> </tr> <tr> <td>全回転型オールケーシング掘削機 V0020 機-18 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">日</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">施工 第0-0015号表 特準単価適用日：06年12月15日</td> </tr> <tr> <td>運転手(特殊) [0.793]</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">人</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">R0120</td> </tr> <tr> <td>軽油 ミニローリー (バトロール給油)</td> <td style="text-align: center;">95</td> <td style="text-align: center;">L</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">T0250</td> </tr> <tr> <td>全周回転型オールケーシング掘削機 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm 換料算定表</td> <td style="text-align: center;">1.45</td> <td style="text-align: center;">日</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">F0080</td> </tr> <tr> <td>*** 単位当たり ***</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">日</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">24413600240 福 島 県 金抜き</p>	名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考	補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050	補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060	補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 30kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070	補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0077	重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0078	雑費	29	%			#01	*** 単位当たり ***	1	本				*****						全回転型オールケーシング掘削機 V0020 機-18 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm	1	日			施工 第0-0015号表 特準単価適用日：06年12月15日	運転手(特殊) [0.793]	1	人			R0120	軽油 ミニローリー (バトロール給油)	95	L			T0250	全周回転型オールケーシング掘削機 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm 換料算定表	1.45	日			F0080	*** 単位当たり ***	1	日			
名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考																																																																																																																																																																				
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050																																																																																																																																																																				
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060																																																																																																																																																																				
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070																																																																																																																																																																				
補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0077																																																																																																																																																																				
重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0078																																																																																																																																																																				
雑費	29	%			#01																																																																																																																																																																				
*** 単位当たり ***	1	本																																																																																																																																																																							

全回転型オールケーシング掘削機 V0020 機-18 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm	1	日			施工 第0-0015号表 特準単価適用日：06年12月15日																																																																																																																																																																				
運転手(特殊) [0.793]	1	人			R0120																																																																																																																																																																				
軽油 ミニローリー (バトロール給油)	95	L			T0250																																																																																																																																																																				
全周回転型オールケーシング掘削機 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm 換料算定表	1.45	日			F0080																																																																																																																																																																				
*** 単位当たり ***	1	日																																																																																																																																																																							
名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考																																																																																																																																																																				
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050																																																																																																																																																																				
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060																																																																																																																																																																				
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 30kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070																																																																																																																																																																				
補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0077																																																																																																																																																																				
重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0078																																																																																																																																																																				
雑費	29	%			#01																																																																																																																																																																				
*** 単位当たり ***	1	本																																																																																																																																																																							

全回転型オールケーシング掘削機 V0020 機-18 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm	1	日			施工 第0-0015号表 特準単価適用日：06年12月15日																																																																																																																																																																				
運転手(特殊) [0.793]	1	人			R0120																																																																																																																																																																				
軽油 ミニローリー (バトロール給油)	95	L			T0250																																																																																																																																																																				
全周回転型オールケーシング掘削機 ケーシングドライバ 最大掘削径φ2,000mm 換料算定表	1.45	日			F0080																																																																																																																																																																				
*** 単位当たり ***	1	日																																																																																																																																																																							

閲覧図書訂正 正誤表

正

誤

施工内訳表

頁0-0027

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 リング搭接含む 物価資料	6.0	本			F0070
補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0077
重ね継ぎ用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0078
雑費	29	%			#01
*** 単位当たり ***	1	本			

24413600240

福 島 県

金抜き

施工内訳表

頁0-0027

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 30kg未満 リング搭接含む 物価資料	6.0	本			F0070
補強リング用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0077
重ね継ぎ用固定金具 Uボルト(D32) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0078
雑費	29	%			#01
*** 単位当たり ***	1	本			

24413600240

福 島 県

金抜き

閲覧図書訂正 正誤表

正

誤

施工内訳表

頁0-0029

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上59kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070
補強リング用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0075
重ね継ぎ用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0076
隠蔽費	29	%			#01
*** 単位当たり ***	1	本			

24413600240

福 島 県

金抜き

施工内訳表

頁0-0029

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上59kg未満 30kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070
補強リング用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0075
重ね継ぎ用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0076
隠蔽費	29	%			#01
*** 単位当たり ***	1	本			

24413600240

福 島 県

金抜き

閲覧図書訂正 正誤表

正					誤						
施工内訳表					施工内訳表						
頁D-0033					頁D-0033						
名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考	名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050	補強リング 等辺山形鋼 L-6×65×65 物価資料	0.184	t			F0050
補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060	補強リング穴あけ加工費 等辺山形鋼 穴1箇所 物価資料	432	箇所			F0060
補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070	補強リング曲げ加工費 等辺山形鋼30kg以上55kg未満 30kg未満 リング溶接含む 物価資料	6.0	本			F0070
補強リング用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0075	補強リング用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個含む 物価資料	216	個			F0075
重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0076	重ね継ぎ手用固定金具 Uボルト(D29) ナット2個、裏当て材含む 物価資料	48	個			F0076
諸雑費	29	%			#01	諸雑費	29	%			#01
*** 単位当たり ***	1	本				*** 単位当たり ***	1	本			
.....										
構造物とりこわし工（機械施工）					構造物とりこわし工（機械施工）						
S7307 鉄筋構造物	1	m ³			施工 第0-0020号表	S7307 鉄筋構造物	1	m ³			施工 第0-0020号表
鉄筋構造物 機・労 量算単価 機械 時間的制約 無 週休二日4週8休以上 TH17の単価	1	m ³			TDH17	鉄筋構造物 機・労 量算単価 機械 時間的制約 無 週休二日4週8休以上 TH17の単価	1	m ³			TDH17
*** 単位当たり ***	1	m ³				*** 単位当たり ***	1	m ³			
A=2 B=3 C=2 D=2 E=1	鉄筋構造物 時間的制約を受けない 夜間作業 無 低騒音・低振動対策 不要（補正なし） 土木工事標準算定基準 VI-1-④-2					A=2 B=3 C=2 D=2 E=1	鉄筋構造物 時間的制約を受けない 夜間作業 無 低騒音・低振動対策 不要（補正なし） 土木工事標準算定基準 VI-1-④-2				
福 島 県					福 島 県						
24413600240					24413600240						
金抜き					金抜き						