

二軸エクストルーダ

区分 設備

分類 材料加工機器類

メーカー 日本製鉄所

型式 ランボルター

仕様及び性能

原料フィーダー

フィード量 200～2,000g/時

回転数 4～85rpm

ホッパ容量約2リットル

※上記の仕様・性能は、カタログからの引用等ですので、実際に測定・試験ができる試料や測定物の種類・大きさ・形状等につきましては、担当職員までご確認ください。

用途 加圧ならびに減圧混練、加熱、成形をする。

導入年 1996年



料金 4210円/時間

設置場所 会津若松技術支援センター

予約・連絡先 0242-39-2977 (醸造・食品科)

備考 県外企業は料金が2倍となります。詳しくは担当職員までご確認ください。