

ショットピーニング処理装置

区分 設備

分類 材料加工機器類

メーカー (株) 不二機販

型式 P-SGF-4 (A)

仕様及び性能

重力式ノズル径：直径 9 mm

エアノズル径：直径 4 mm

加圧式ノズル径：直径 5 mm

加工テーブル径：600 mm

テーブル回転数：4 rpm～14rpm

コンプレッサ：8.5 kW

投射材：鋳鋼、セラミックス等の微粒子

※上記の仕様・性能は、カタログからの引用等ですので、実際に測定・試験ができる試料や測定物の種類・大きさ・形状等につきましては、担当職員までご確認ください。

用途 ショットブラスト加工、表面の付着物除去などの洗浄加工

導入年 1998 年



料金 820 円/時間

設置場 福島県ハイテクプラザ（郡山）

予約・連絡先 024-954-4962（機械・加工科）

備考 県外企業は料金が 2 倍となります。詳しくは担当職員までご確認ください。